

P/N. 920-011021-00

Edition 0

May 15

EZgo-C4 操作手冊



GODEX

簡介	3
1. 安裝	4
開啟包裹	4
電源連接	5
記憶卡	6
電腦連結	7
軟體安裝	8
2. 機器操作	9
控制及指示燈	9
機腹	11
標籤裝載	12
碳帶安裝	20
標籤偵測器調整	22
自我測試及 DUMP MODE	23
3. 條碼機維護	24
外觀與印表頭的清潔	24
4. 疑難排解	25
附錄 1. 技術資料	26
附錄 2. 耗材規格	28
標籤規格	28
標籤紙卷尺寸	29
標籤	30
吊牌及剝紙器	31
碳帶	32
附錄 3. 通訊界面	33
並列埠 (PARALLEL INTERFACE)	33
串列埠 (RS232)	33

FCC Notice (United States of America)

WARNING

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and if not installed and used in accordance with the instructions manual, may cause interference to radio communications. It has been tested and found to comply with the limits for a Class A computing device pursuant to Subpart J of Part 15 of FCC Rules, which are designed to provide reasonable protection against such interference when operated in a commercial environment. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause interference in which case the user at his own expense will be required to take whatever measures may be required to correct the interference.

DOC Notice (Canada)

Canadian Dept. of Communication

REGULATIONS COMPLIANCE (DOC-A)

This digital apparatus does not exceed the class A limits for radio noise emissions from a digital apparatus as set out in the radio interference regulations of the Canadian Department of Communication.

Ministère des Communications du Canada

CONFORMITE DE REGLEMENTS (DOC-A)

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radio-électriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de classe A prescrites dans le règlement sur brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada.

EU Standard EN 55022 (The European Union)

WARNING

This is a Class A ITE product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

簡介

- EZgo C4 為一解析度 203dpi(8 dot/mm)的熱感及熱轉兩用條碼列印機。
- EZgo C4 適用並列埠(Parallel Centronics Port)及串列埠(RS232)的通訊界面。
- 所有的 EZgo C4 條碼機皆提供微軟作業系統 WINDOWS 95/98/ME 及 WINDOWS 2000/NT 4.0 版的驅動程式。此驅動程式將可使條碼機在 MS WINDOWS 不同版本的作業系統下的標準程式產生列印資料。
- 免費附贈本公司開發之視窗版標籤編輯軟體 (Qlabel - III)，便利使用者自行設計或抓取各類圖案、文字及資料庫等。這套軟體同時適用於科誠全系列頁印模式條碼機。
- 條碼機控制命令使用簡短的 ASCII 字元來定義標籤格式，輸入文字和條碼及控制列印，使得條碼機可搭配非 MS WINDOWS 的作業系統的電腦和終端機來使用。
- 關於更詳細的技術資料，請參考[附錄 1. 技術資料](#)

開啟包裹

在開始進行安裝印表機工作之前，請仔細的檢查在機器運送過程中是否有損壞及遺失零件。

1. 打開箱子並拿起電源供應器，印表機連接線，及其他的零件。
2. 拿掉上層保麗龍包裝並拿起印表機。檢查有無因運送過程而產生的明顯損壞。保留所有的包裝材料以備下次再度搬運條碼機時使用。
3. 檢查並確認選購配備是否包含在機器中。
4. 檢查其它備件是否內含其中。除了可能選購品外，內箱應包含以下物件：
 - ◆ EZgo C4 印表機
 - ◆ 電源供應器(110V 或是 220V)
 - ◆ 並列埠連接線
 - ◆ 附贈標籤紙卷
 - ◆ 標籤卷承軸
 - ◆ 快速操作指南
 - ◆ CD (包含使用手冊、DLL、驅動程式和應用軟體在內)。

若在運送過程中產生任何的損壞，請立即向運送單位反應。

若是任何出貨內容異常請直接和經銷商反應。

注意 !!

人體、衣服或任何累積的靜電的東西會導致條碼機內的印表頭或是電子零件損壞。請避免在拆裝條碼機前連接電子插頭。

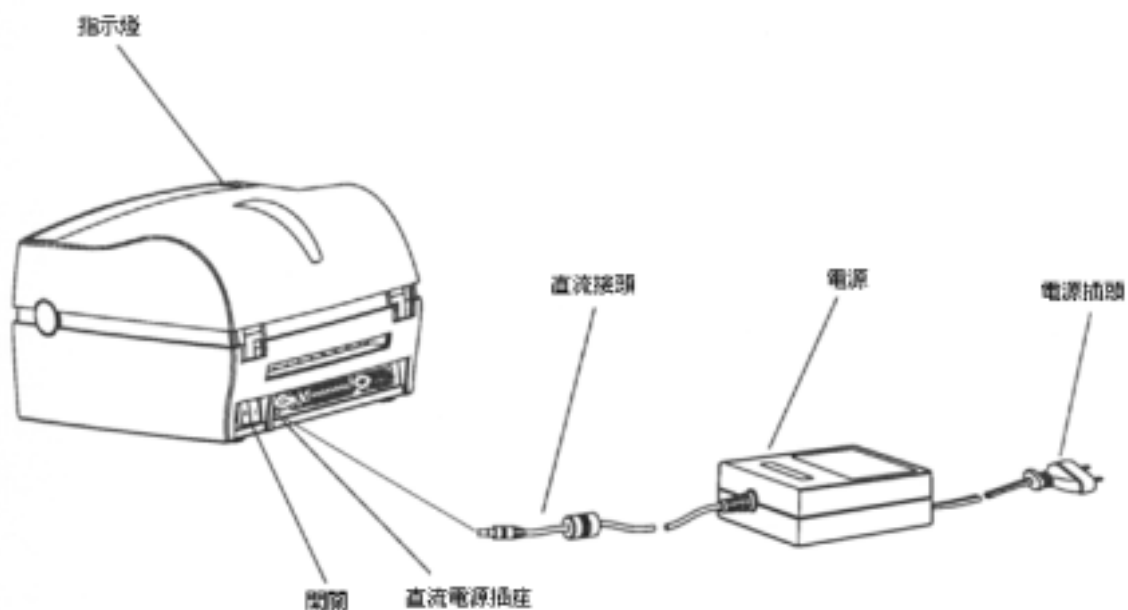
電源連接

5. 將印表機放置於適當位置，以便於能夠方便更換標籤和碳帶。印表機僅能使用於平穩且固定的平面上操作，例如桌面或其它類似的平面。

警告 !!

印表機和電源不可放置潮溼處，否則可能對人體造成傷害。

6. 將電源供應器放置印表機及插座中的適當位置，例如放置於地面上。電源供應器可適用於 110V 或 240V，50 至 60HZ 的電壓環境。插頭的結構將根據國際標準而有所不同。
7. 確認印表機背後的開關鍵是處於關閉的狀態。
8. 首先，將圓型直流接頭插入印表機後面上的直流電源插座。之後將電源線插入牆壁上的插座中。
9. 您可藉由印表機背後之開關鍵自由控制電源開關。當印表機上的指示燈亮綠、紅或橘燈時表示電源為開啟。(不同顏色的燈表示不同的情況，詳細資訊請查閱 [2. 機器操作](#))



記憶卡

EZgo C4 內建 170K 記憶體，供客戶自由的儲存標籤格式、圖形及亞洲字型(繁體中文、簡體中文、日文、韓文)。

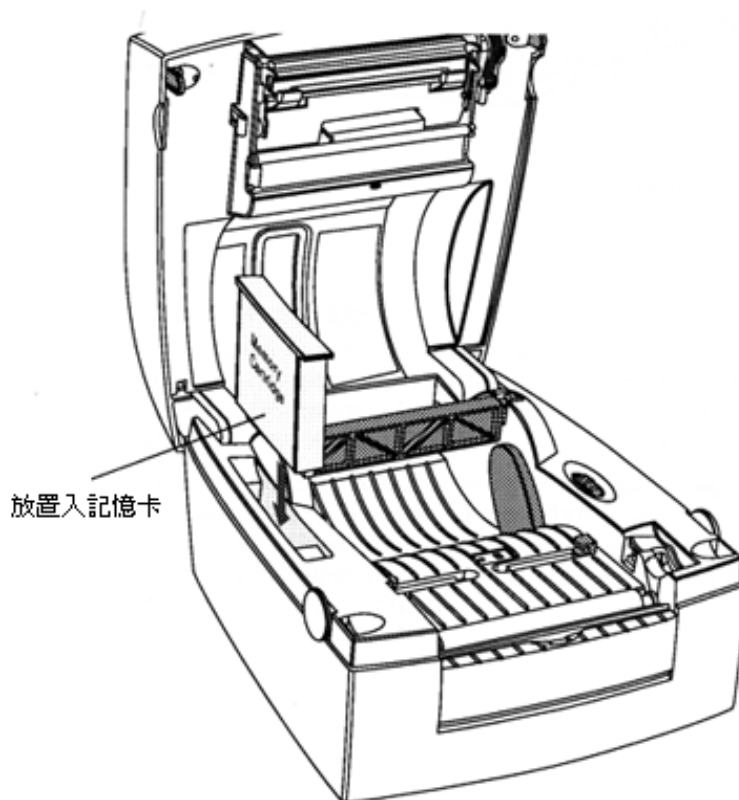
您可以自由擴充 1MB FLASH 或 256K SRAM 記憶卡。

安裝記憶卡

1. 確認電源開關鍵為關閉狀態。
2. 將印表機兩旁之上蓋開鎖鈕按下開啟印表機上蓋。
3. 將位於紙捲軸左邊之記憶卡插槽之上蓋移除。請注意不要將拆下的上蓋掉入印表機內。
4. 將記憶卡插入插槽內。記憶卡插槽為微彎形狀可確保記憶卡可正確的被置入。緊壓記憶卡。
5. 壓緊條碼機上蓋，並開啟電源。

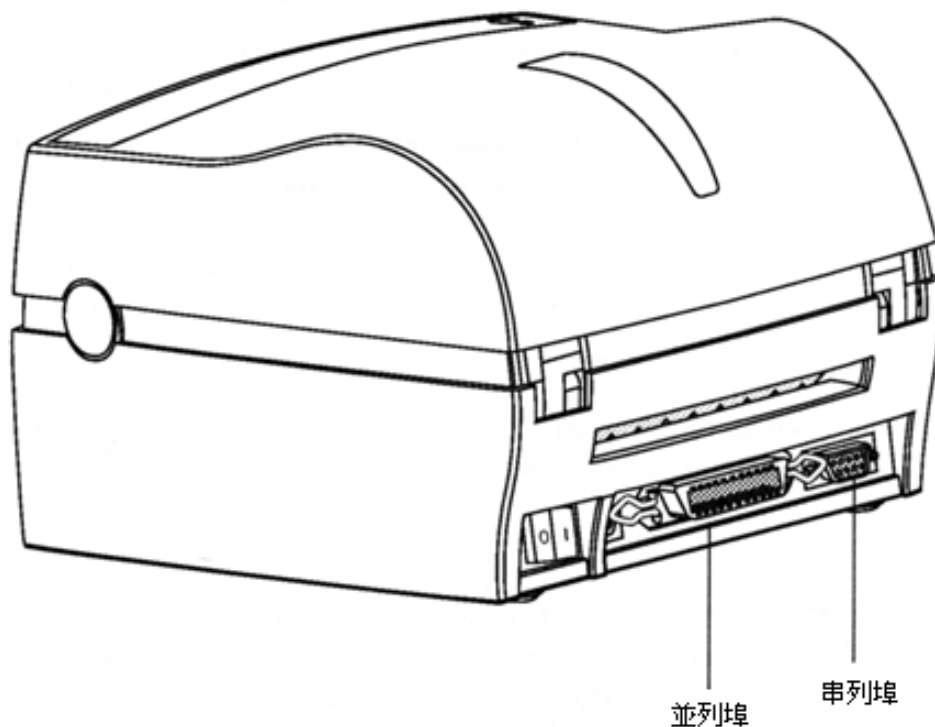
重要 !!

當要安裝或移除記憶卡時，電源必須是關閉狀態。



電腦連結

EZgo C4 條碼機上裝有 36 PIN 並列埠母座(Parallel Interface Port)及 9PIN 串列埠母座 (RS-232)，您可同時使用電腦連接線連接這兩個母座，但一次僅能使用一種傳輸資料。



並列埠連線

如果您想使用科誠的驅動程式或是任何一版的 Qlabel III 來控制條碼機，請將並聯埠之連結線分別接到電腦及條碼機。

您也可以藉由科誠的程式語言(EZPL；請參閱 EZgo C4 命令手冊)，透過並列埠的介面來控制 EZgo C4 條碼機。但並列埠僅為單向傳輸(從電腦主機傳送資料到印表機)。

串聯埠(RS-232)界面

RS-232 通訊可藉由“^Y”命令做不同的設定。(有關命令的部份，請參閱 EZgo C4 命令手冊)

您也可使用自我測試模式檢查印表機現在的設定。

Baud rate : 1200, 2400, 9600*, or 19200

Parity : None*, Odd, or None

Data bits : 7 or 8*

Stop bit : 1* or 2

Flow control : XON/XOFF and DSR.CTS * : 預設值

NOTE : 除特別訂購，串列埠專用電線不包含在機器中，。有關排線規格，請參閱附錄 3。

軟體安裝

如果您要在裝有 WINDOWS95/98/ME 或 WINDOWS NT 4.0/W2000 作業系統的電腦中驅動 EZgo C4 條碼機，則您需要安裝科誠印表機驅動程式或是於隨附的出貨光碟中安裝科誠條碼編輯軟體 Qlabel III。如果您要在其它的作業系統下使用條碼機，您將會需要使用在 EZgo C4 命令手冊中所描述的 EZPL 語言。(EZPL 也可以在 WINDWS 系統使用)。你也可在科誠網站上(<http://www.godex.com.tw>)找到關於機器及安裝及最新資訊。

控制及指示燈

EZgo C4 是由操作者藉由機器上的開關鍵，出紙鍵及多色的指示燈來控制。

開關鍵

開關鍵位於條碼機的後方。







指示燈

當開啟條碼機電源且標籤紙已正確的安裝(當條碼機設為熱轉模式，碳帶也已正確安裝時)，指示燈會顯示綠燈。

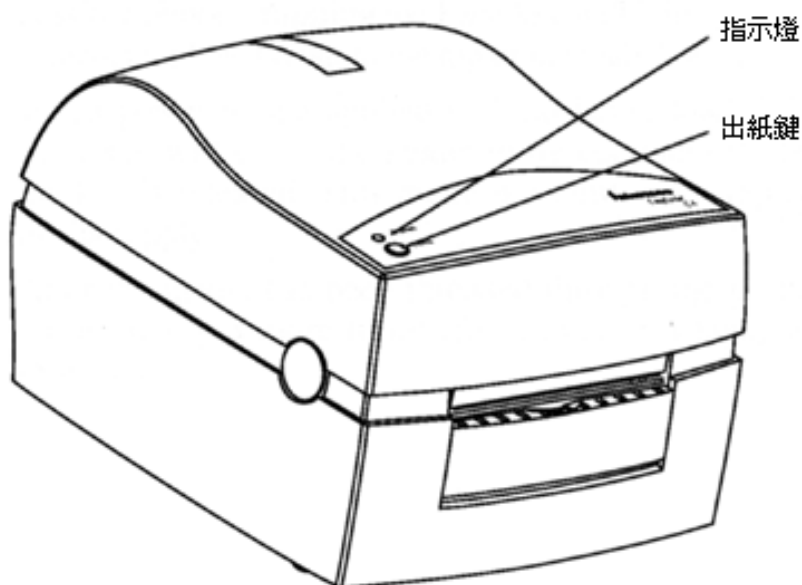
當標籤紙或是碳帶用完時，指示燈會顯示紅色。

機器內部任何錯誤發生，例如標籤偵測問題，標籤卡紙，或是軟體錯誤，指示燈會顯示橘色警示使用者。

若指示燈在發生上述狀況時而無法作用，則請參閱 XXXXXXXXXX。

顏色	意義說明
 綠燈	紙張就緒 碳帶就緒*
 綠燈(閃爍)	接收資料中
 紅燈	無紙張或無碳帶* 條碼機重置
 紅燈(閃爍)	更新 Firmware 升級
 橘燈	錯誤訊息
 黑色	電源關閉

*：當條碼機為熱轉模式時



出紙鍵

出紙鍵可以以下兩種方式操作

- 輕按
- 持續按住

當電源開啟且標籤紙已裝入(且碳帶已裝入)，輕按出紙鍵會釋出一張標籤。

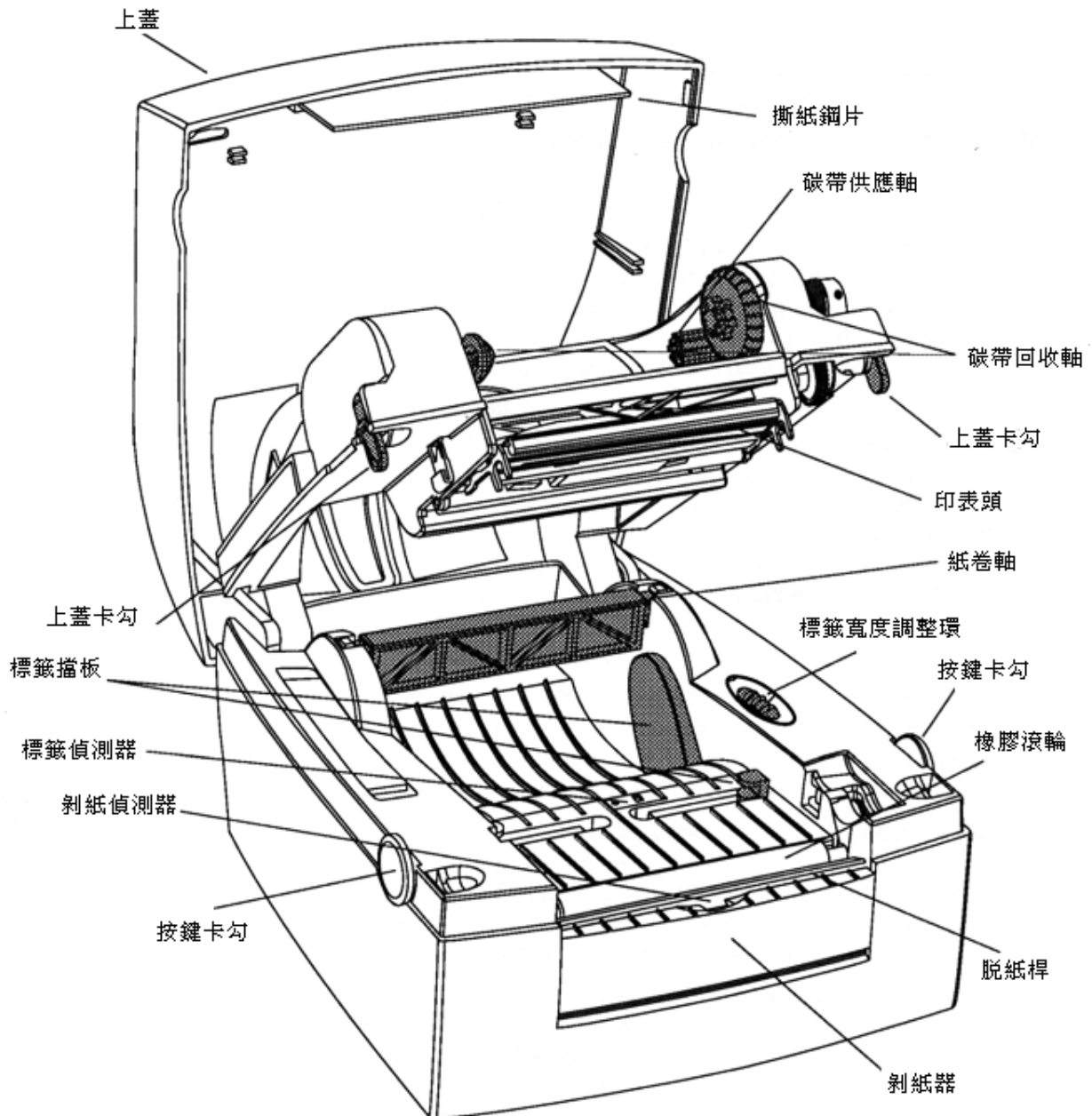
當標籤紙未完全裝入時開啟電源，按住出紙鍵不放會使標籤不斷的釋出一直到放開出紙鍵。這個模式適用於更換標籤紙時。

在標籤紙從條碼機穿出後，輕按出紙鍵 3 次(共釋 4 張標籤)會使得標籤前吐。

機腹

條碼機機腹的空間能夠容納標籤供給。同時若條碼機為熱轉模式，也能裝載碳帶。(請詳見以下圖示範)。

在熱感機中，上蓋及列印架組合合併為一體。



標籤裝載

簡介

EZgo C4 能夠於熱感標籤上列印，若為條碼機為熱轉印模式，也可以於表面不感熱的材質，例如自黏標籤、無黏性的標籤、或是連續標籤。在使用表面不感熱的原料材質時，您需要使用適當的碳帶配合列印。

標籤以成捲的形式容納於條碼機中，或是從於條碼機後方插槽穿入。(例如使用摺疊式的連續票券或吊牌)。

您可用以下兩種方式來處理列印後的標籤，撕紙及剝紙

撕紙方式

撕紙方式指當標籤前吐至條碼機機前方且能手動將紙張往上拉至印表頭的邊緣並撕下標籤。撕紙模式可用撕紙鋼片撕斷標籤或是吊牌。

剝紙功能

剝紙方式指自黏標籤可以在列印後自動的由底紙分離。當標籤紙從條碼機輸出時，標籤底紙會從印表機前面下方的空隙中穿出。在裝載標籤時要注意若是標籤紙不平坦，則標籤邊緣有黏性的部份有可能會黏著於條碼機上而產生問題。

內建的剝紙感應器可以將列印動作停住直到印出的標籤已經從印表機的出紙槽中取出。只要感應器偵測到標籤，則印表機將會處於忙線狀態而無法從電腦主機端接受任何資料。

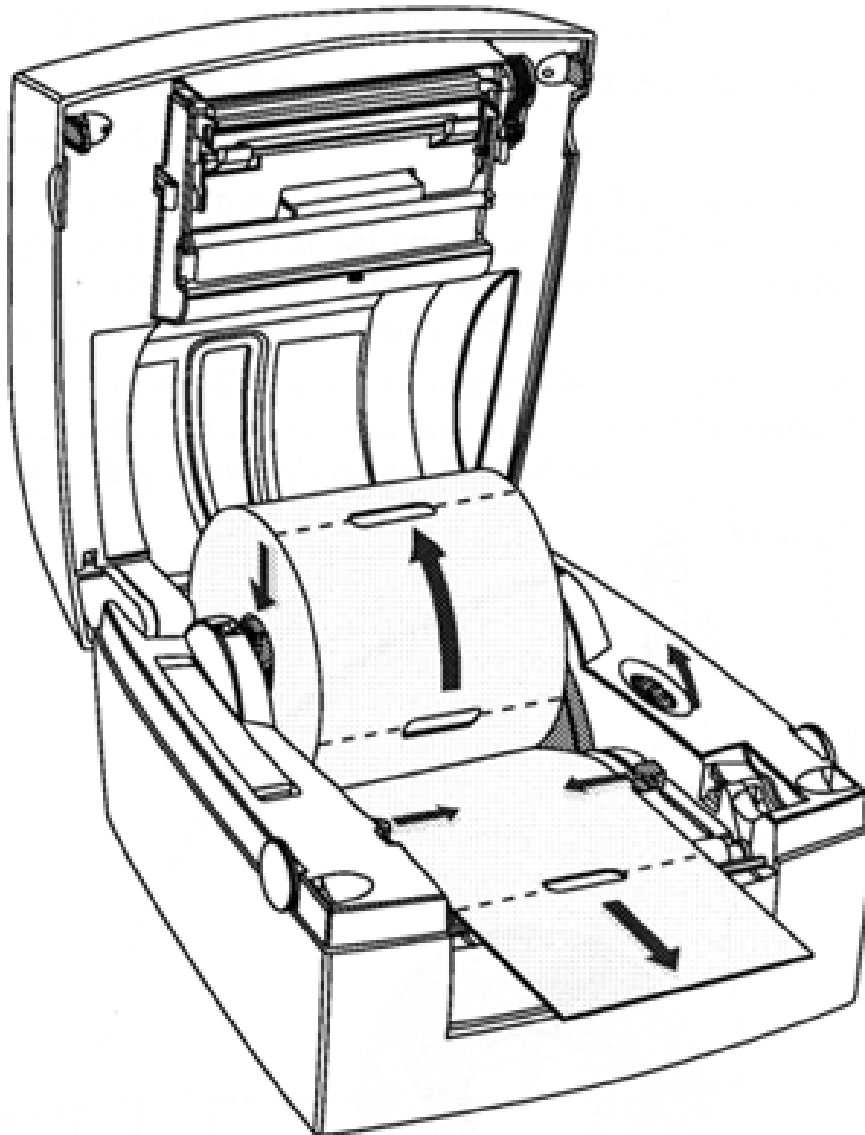
如果使用 EZPL，請注意以下事項：

- 標籤感應器可以藉由” ^O “命令控制開啟或關閉
- 當切換撕取或剝離紙張操作時，出紙需要以” ^E “命令調整。

科誠驅動程式提供使用者自由選取下以下的操作模式，而非使用者輸入” ^O “或” ^E “命令控制。

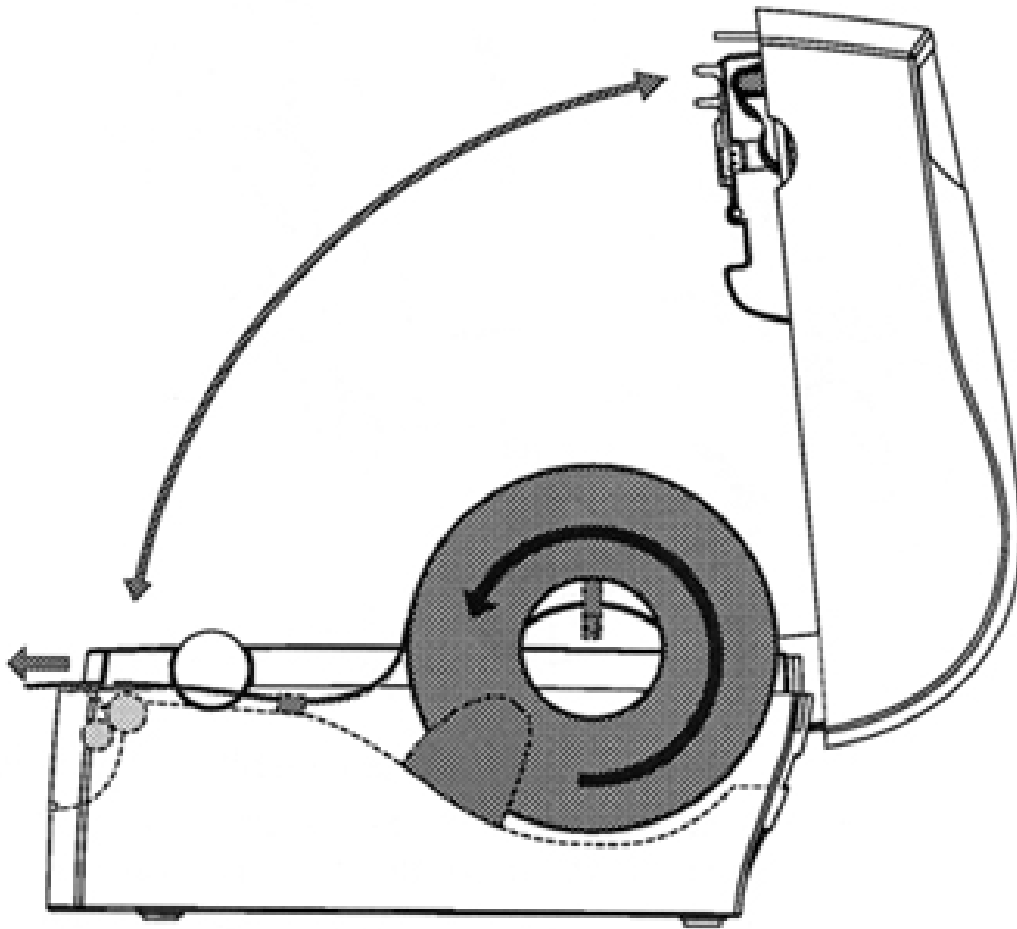
- 撕取模式
- 剝離模式 (當感應器開啟)
- 剝離模式 (當感應器關閉)

撕紙操作 - 票券或吊牌



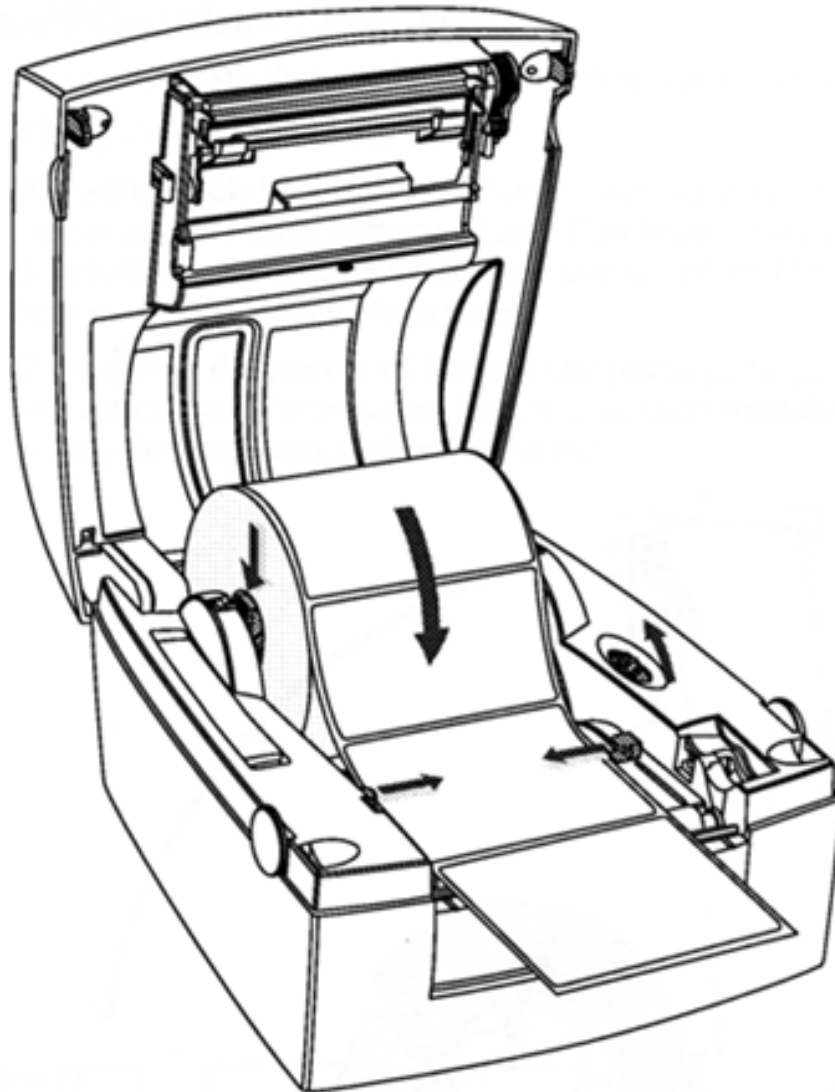
1. 按住條碼機兩旁的按鍵卡勾，打開條碼機上蓋並將之往上/往後移。
2. 取出紙卷軸並清除殘餘的標籤或是空的標籤紙管。
3. 將新的標籤裝在紙卷軸，根據紙卷軸的內徑將紙卷軸旋轉(請見紙卷軸上的標示)。
4. 將標籤寬度調整環往條碼機前方轉動至適合標籤於標籤擋板之間。
5. 將標籤捲及紙卷軸放置於機腹中，並將紙卷軸兩邊固定於兩旁的插槽中。
6. 將標籤寬度調整環朝條碼機後方轉動，使標籤擋板將標籤含住並無間隙。

7. 標籤朝向脫紙桿的前方放置。
8. 將上蓋確實蓋上。
9. 如果為第一次裝載標籤，或是更換不同種類或尺寸的標籤時，請執行[標籤偵測器調整](#)。或是連續輕按紙張釋出鈕四次或是直到指示燈轉綠為止。
10. 如果標籤在列印過程中使用完，列印動作會自動重新開始。撕取標籤請利用撕紙鋼片向上撕取。



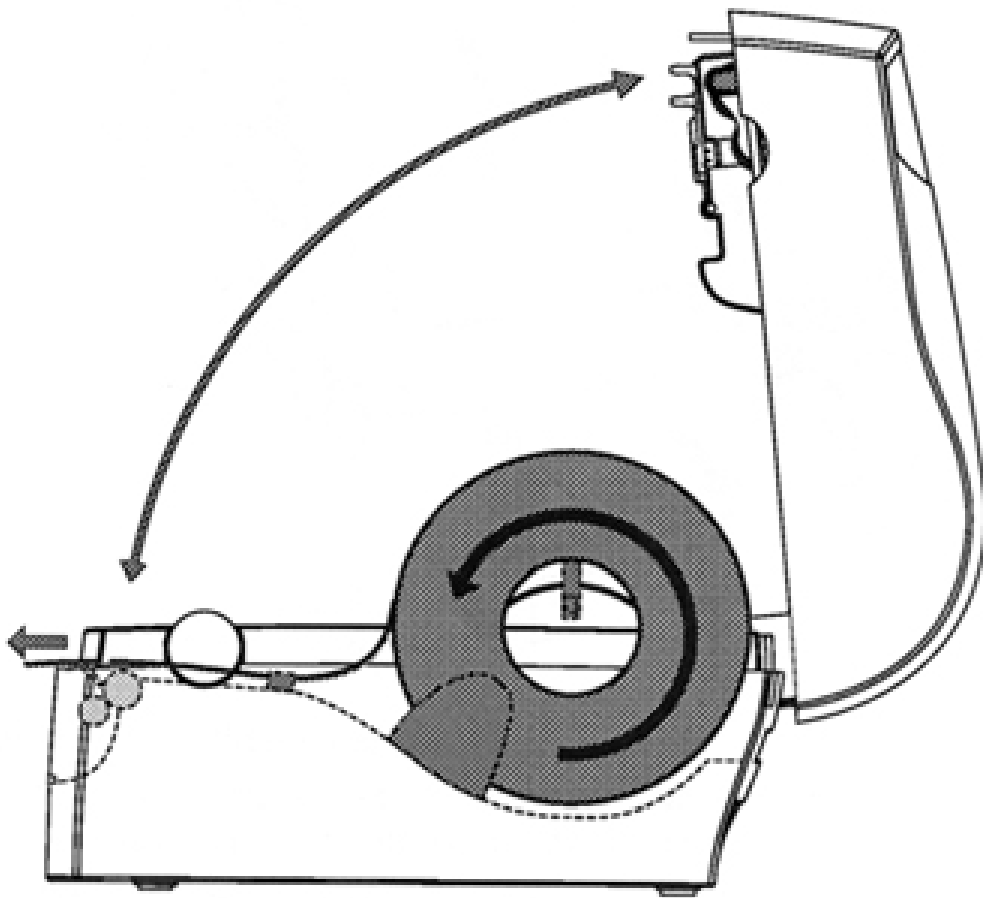
撕取標籤請利用撕紙鋼片向上撕取。

撕紙操作 - 標籤



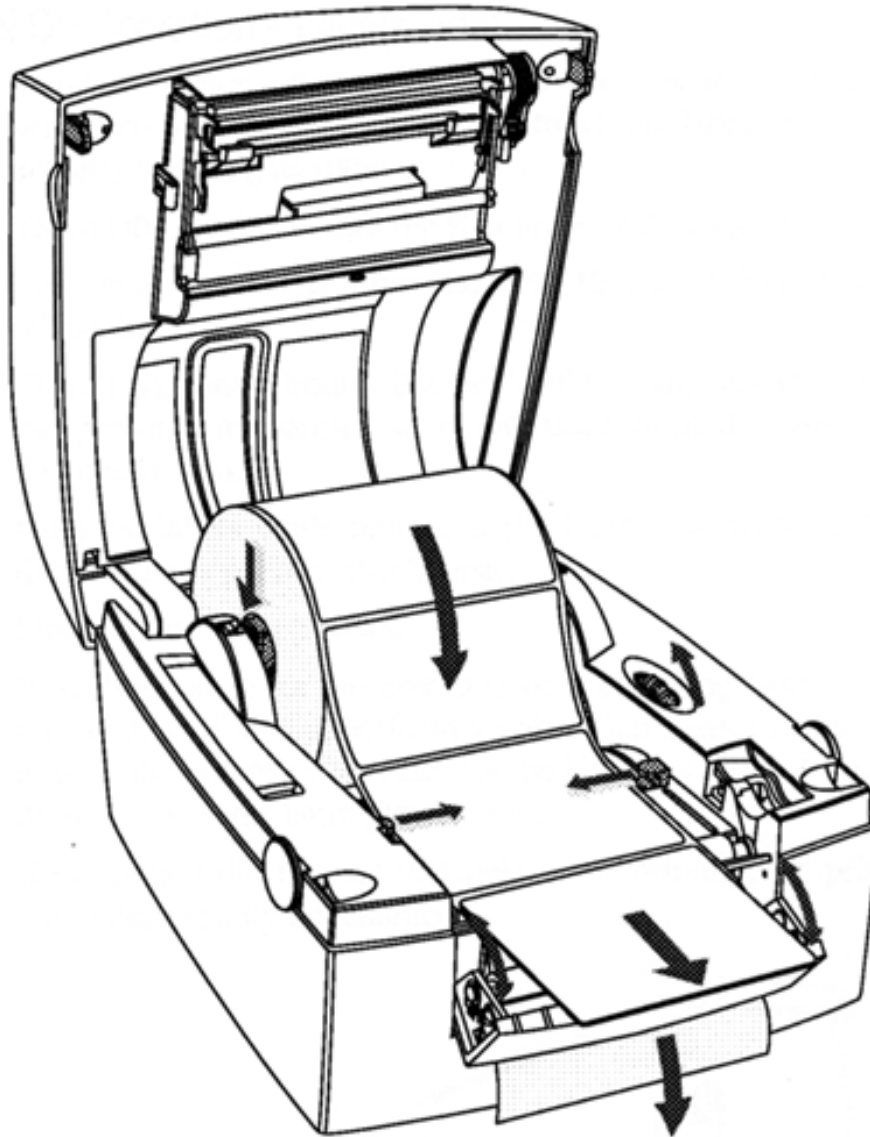
1. 按住條碼機兩旁的按鍵卡勾，打開條碼機上蓋並將之往上/往後移。
2. 取出紙卷軸並清除殘餘的標籤或是空的標籤紙管。
3. 將新的標籤裝在紙卷軸，根據紙卷軸的內徑將紙卷軸旋轉(請見紙卷軸上的標示)。
4. 將標籤寬度調整環往條碼機前方轉動至適合標籤於標籤擋板之間。
5. 將標籤捲及紙卷軸放置於機腹中，並將紙卷軸兩邊固定於兩旁的插槽中。
6. 將標籤寬度調整環朝條碼機後方轉動，使標籤擋板將標籤含住並無間隙。

7. 標籤朝向脫紙桿的前方放置。
8. 將上蓋確實蓋上。
9. 如果為第一次裝載標籤，或是更換不同種類或尺寸的標籤時，請執行[標籤偵測器調整](#)。或是連續輕按紙張釋出鈕四次或是直到指示燈轉綠為止。
10. 如果標籤在列印過程中使用完，列印動作會自動重新開始。撕取標籤請利用撕紙鋼片向上撕取。



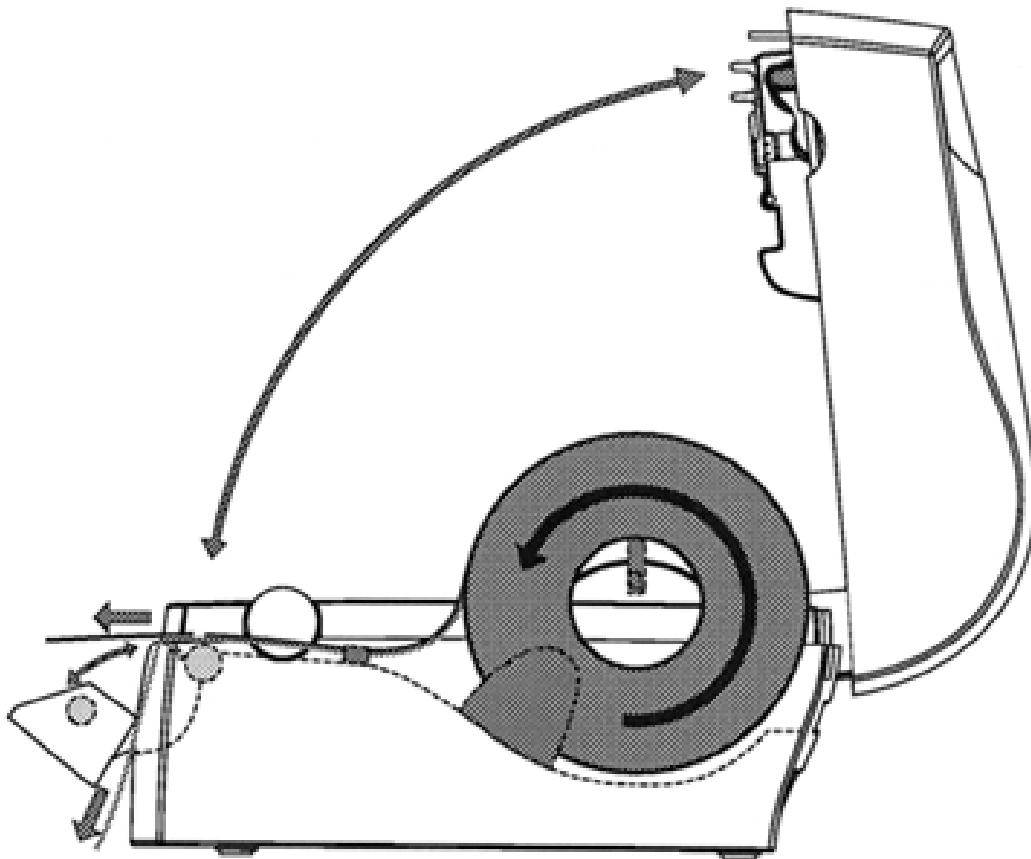
撕取標籤請利用撕紙鋼片向上撕取。

剝紙功能 - 標籤



1. 按住條碼機兩旁的按鍵卡勾，打開條碼機上蓋並將之往上/往後移。
2. 開啟位於條碼機前端的剝紙器。
3. 取出紙卷軸並清除殘餘的標籤或是空的標籤紙管。
4. 將新的標籤裝在紙卷軸，根據紙卷軸的內徑將紙卷軸旋轉(請見紙卷軸上的標示)。
5. 將標籤寬度調整環往條碼機前方轉動至適合標籤於標籤擋板之間。
6. 將標籤捲及紙卷軸放置於機腹中，並將紙卷軸兩邊固定於兩旁的插槽中。

7. 將標籤寬度調整環朝條碼機後方轉動，使標籤擋板將標籤含住並無間隙。
8. 標籤朝向脫紙桿的前方放置。
9. 取約 10cm(約 4 英寸)的標籤剝離。
10. 將底紙由脫紙桿與剝紙架組合中穿過，使底紙穿出於剝紙架組合下方的縫隙。
11. 將底紙拉緊然後關上剝紙架組合。
12. 將上蓋壓緊。
13. 如果為第一次裝載標籤，或是更換不同種類或尺寸的標籤時，請執行[標籤偵測器調整](#)。或是連續輕按紙張釋出鈕四次或是直到指示燈轉綠為止。
14. 如果標籤在列印過程中使用完，換紙後機器會自動再繼續列印動作。

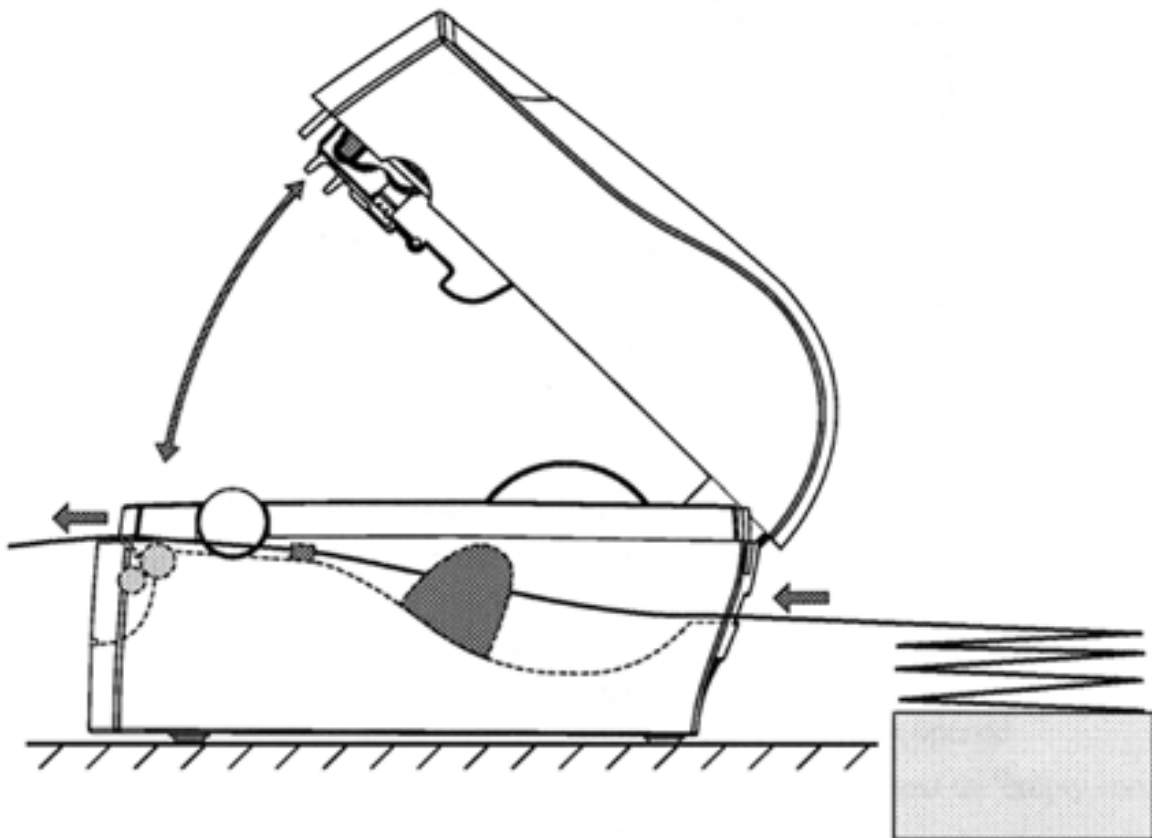


外部標籤供給

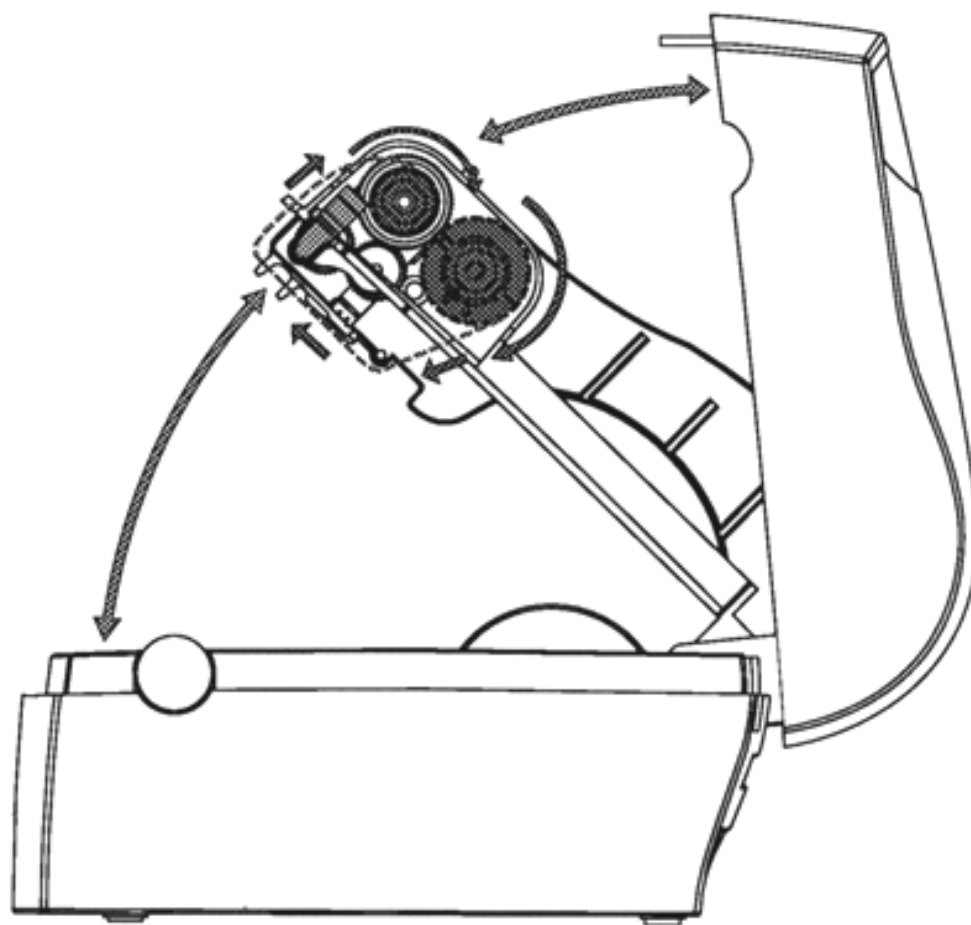
不論任何列印模式或是任何型態的操作，熱感標籤或是一般標籤均可以由條碼機外部提供標籤，例如以折疊式標籤供給。

依照前述的標籤裝載指示來安裝討論中的標籤，但請忽略所有有關內部標籤卷軸的敘述。將標籤從條碼機背後的插槽穿入(請參閱圖示)

注意不要將沾灰塵、沙礫和水的紙張穿入條碼機，並避免太陽直接照射。



碳帶安裝



碳帶僅用於表面不感熱的標籤列印。不同材質的標籤應搭配適合的碳帶以求列印品質的穩定。

安裝新碳帶

1. 按住條碼機兩旁的按鍵卡勾，打開條碼機上蓋並將之往上/往後移。
2. 將條碼機上蓋兩旁的上蓋卡勾按下，使列印架組合成 45 度方向，並注意上蓋為完全開啟。
3. 將空的碳帶回收紙管及碳帶取出。保持碳帶回收紙管為清空狀態!!
4. 將新的碳帶包裝拆掉，並依照碳帶運轉模式放置，如此碳帶墨水面是在後方。
5. 將碳帶向碳帶供應軸左方推壓，直到碳帶平衡放置於供應軸列印架組合的後方。
6. 以相同的方法將空的碳帶回收紙管安裝於列印架組合的前端。

7. 將碳帶由印表頭下方穿過並穿至印表頭前將碳帶朝上拉起，並以膠帶將碳帶前段黏著於碳帶回收紙管上。注意碳帶的前端必須準確的與碳帶回收紙管黏著成一列。
8. 將碳帶回收軸朝順時鐘方向旋轉，將碳帶前段捲至碳帶回收紙管，直到看到黑色碳帶為止。
9. 如果需要，則根據先前的說明安裝新標籤。
10. 將列印架組合往下壓緊，同時會有卡緊聲。
11. 將上蓋壓緊。
12. 輕按出紙鍵直指示燈轉綠。

NOTE : 1 卷碳帶相當於 2 卷吊牌或標籤。

移除已部份使用過碳帶

當列印模式由熱感轉為熱轉，或是在更換不同種類的碳帶時，已部份使用的碳帶可以取下以留待下次之列印需求之用。

1. 按下條碼機兩旁的按鍵卡勾，打開條碼機上蓋並將之往上/往後移。
2. 將條碼機上蓋兩旁的上蓋卡勾按下，使列印架組合成 45 度方向，並注意上蓋為完全開啟。
3. 用剪刀將碳帶回收軸底下碳帶剪斷。
4. 將未使用過的碳帶回捲至碳帶供應軸上。將碳帶向碳帶供應軸左方推壓，直到碳帶供應軸右方鬆脫後，然後將碳帶取出。將碳帶鬆散的一邊以膠帶或是標籤黏貼固定，避免碳帶散開。
5. 將碳帶回收軸往左方推壓並取出。將已用過的碳帶解開並廢棄。請留住空紙管，供下次裝載碳帶之用。

標籤偵測器調整

EZgo C4 條碼機所裝載的標籤偵測器，在列印時可藉由標籤穿過偵測器進而偵測票券或吊牌的隙縫或是標籤的間距。因此韌體可以決定標籤或是吊牌的長度，以及相對控制標籤/碳帶的移動。

這個測距感應器是置中光電感應器，可量測出偵測標籤輸出軌道所產生的光源。

底紙的透明度會隨著每一批標籤不同，而這會使測距感應器難以正確偵測出標籤和底紙。當上述情況發生時，條碼機上的指示燈就會由綠轉橘色，指示應進入以下所述的自動偵測模式來調整標籤偵測器。

您可以以下方式使用自動偵測模式：

6. 在完全裝載標籤後，將電源關閉。
7. 按住出紙鍵並開啟電源。
8. 指示燈閃綠燈時放開出紙鍵。
9. 條碼機會自動調整標籤偵測器且會依據標籤的特性釋出標籤。條碼機在調整動作完成前可能會釋出 3~4 張標籤。如果使用剝紙功能，當標籤釋出時請取出標籤。

自我測試及 Dump Mode

自我測試頁可幫助使用者了解目前條碼機的狀態設定內容。

您可以以下方式印出自我測試頁：

1. 在完全裝載標籤後，將電源關閉。
2. 按住出紙鍵並開啟電源。
3. 指示燈閃綠燈時放開出紙鍵。
4. 條碼機會自動調整標籤偵測器且會依據標籤的特性釋出標籤。條碼機在調整動作完成前可能會釋出 3~4 張標籤。如果使用剝紙功能，當標籤釋出時請取出標籤。
5. 過一會時間後，條碼機會印出自我測試頁並會自動進入 DUMP 模式。
6. 按一次出紙鍵將條碼機轉換至正常可列印模式，或在自我測試頁印出後按住出紙鍵至少三秒鐘，條碼機自動重設條碼機。指示燈會轉為紅燈告知條碼機已被重新設定。條碼機會自動重新啟動。

外觀與印表頭的清潔

EZgo C4 印表機是經過嚴格品質控管流程下製造和測試。只有高品質的材料及零組件會被用於條碼機中。雖然只需簡單的維護工作，依照簡單的維護程序，可增加條碼機的使用壽命及確保列印品質。

請定期以沾濕的軟布清潔擦拭 EZgo C4 條碼機。請勿用具有腐蝕性的清潔劑或有機溶劑清潔條碼機因為它們會造成條碼機表面刮傷。

在裝載新標籤捲或吊牌前我們建議使用特別的清潔卡及遵照以下的程序來清潔印表頭。

1. 關閉條碼機電源
2. 開啟條碼機上蓋及列印架組合
3. 將剩餘的標籤裝卸下來。
4. 若為熱轉印模式，請將剩餘的碳帶裝卸下來。
5. 開啟清潔卡的包裝，並取出清潔卡。開啟清潔卡時請小心不要撕到內裝的清潔卡!
6. 同裝載標籤的方式一樣將從列印架下插入清潔卡。將清潔卡從印表頭處往前伸出約 2~3 公分(約 1 英吋)。
7. 將列印架組合往下壓緊。
8. 以一手穩住條碼機，另一手將清潔卡拉出，直到整張清潔卡被完全拉出為止。
9. 重覆 6、7、8 步驟一次後，進行第 10 步驟。
10. 將已使用過的清潔卡做適當處理後，再重新安裝標籤和碳帶。

問題	原因及解決方式
當電源開啟時，指示燈不亮綠燈	請確定電源連接器是否穩固的連接到條碼機的電源插槽中及電源插座。
電源指示燈亮綠燈但不走紙	檢查標籤測距感應器為正常狀態，確認標籤沒有移除。 確定正確的條碼機接線穩固的接於條碼機及電腦端。
條碼機開始列印，但標籤上無內容印出	熱感列印模式： 確認使用於熱感紙以+70 /160 以上溫度加熱後是否被黑。 確認熱感紙感熱處面對印表頭。 熱轉列印模式： 確認條碼機已正確裝上碳帶並確保碳帶墨水面對標籤紙。
列印不清晰	以清潔卡清潔印表頭。 如果列印還是不清晰，則加強列印熱度設定。
僅列印局部內容	檢查列印架組合是否固定於正確位置。 檢查標籤是否粘著於印字頭上。若是，則清除之。
條碼機不當的持續列印或是持續走紙	檢查是否有標籤粘著於測距感應器上。打開上蓋，將粘著的標籤清楚並且使用清潔卡或酒精清除。 檢查是否為韌體的問題。
突然停止列印，指示燈顯示橘色	可能為測距感應器發生問題。請執行測試模式中的測距感應器調整。 檢查是否卡紙。 檢查是否為韌體問題。
紙張粘著於滾輪上	開啟剝紙裝置，並手動旋轉滾輪並以手指清除粘著於上的標籤。請勿用任何尖銳的工具! 使用清潔卡或是以紗布沾拭酒精清潔滾輪。
條碼機並未持續列印直到標籤被移除	標籤過長造成彎曲，或是使用太薄或太軟的標籤。 標籤太短(短於 16 mm / 0.63")。 感應器或是電線失效。
指示燈閃紅燈，列印動作中斷	可能為溫度過熱。等待條碼機溫度下降直到指示燈轉綠，或是--如果列印動作暫停，則條碼機會自動重返列印。

一般規格	熱感模式或是熱轉模式，使用有粘性標籤、或是無粘性的吊牌、或是連續紙張。 內置紙捲或是摺疊紙張。 撕紙及剝紙功能。		
紙張規格	長度：	257mm	(10.23 inches)
	寬度：	230mm	(9.06 inches)
	高度：	167mm	(6.58 inches)
淨重	熱轉式條碼機，不包含電源供應器，測試紙卷，電腦連接線及記憶卡 2.30kg(5.07 磅)		
電氣規格	Input：	100-240V / 50-60 Hz, 1.9A	
	Output：	24V, 3.0A	
通訊介面	串列埠(RS-232)及並列埠(Centronics)		
序列埠通訊	XON/XOFF, DSR/CTS		
工作環境	操作溫度：	+5 ~ +40	(+40 ~ 104)
	儲存溫度：	-20 ~ +50	(-4 ~ +122)
操作溼度	10 ~ 90 %		
解析度	203 DPI (8 dots/mm)		
列印範圍	最大列印寬度：	104.0mm	(4.1 inches)
	最大列印長度(256K SRAM)：	200.0mm	(8 inches)
熱感紙	紙捲最大直徑：	125mm	(5 inches)
一般標籤紙	最大紙芯內徑：	25.4mm	(1 inches)
	最小紙芯內徑：	38.1mm	(1.5 inches)
	最大進紙寬度：	116.0mm	(4.57 inches)
	最小進紙寬度：	25.0mm	(1.0 inches)
	最小紙張長度：	6.35mm	(0.25 inches)
	紙捲最大厚度：	0.15mm	(0.006 inches)
	摺疊紙最大厚度：	0.17mm	(0.006 inches)
	所有紙張最小厚度：	0.06mm	(0.003 inches)
碳帶規格	碳帶僅適有 40、50、63.5、80、101 和 110mm 寬，固定於 110mm 寬(4.33 inches)的紙芯上。紙芯內徑為 13mm (0.5 inches)，紙管上有缺角。碳帶捲最大直徑為 41mm(1.6 inches)。上有油墨的一面朝外。		

列印速度	可選擇 30, 40, 50, 或 75mm/秒(1.2, 1.6, 2, 或 3 吋/秒)。
內建感應器	標籤測距、黑標偵測、剝紙、碳帶偵測。
列印方向	文字或是條碼皆可以四個方向列印。
文字	7 種固定的電腦文字，可以水平垂直放大達 8 倍。
標準條碼	Code 39 Code 93 Code 128 A,B,C Codebar DUN 14 EAN 128 EAN 8 std, 2 digit add-on 或 5 digit add-on EAN 13 std, 2 digit add-on 或 5 digit add-on Interleaved 2 of 5 Post NET RPS 128 UPC Interleaved 2 of 5 (DUN 14) UCC 128 UPC A std, 2 digit add-on, or 5 digit add-on UPC E std, 2 digit add-on or 5 digit a
二唯條碼	PDF-417 Maxicode
記憶體	768K
SRAM	總共 512K (172K 供韌體儲存，340K 為列印緩衝用)
鍵盤	單一”出紙鍵”
指示燈	1 多色 LED 指示燈
選購配備	記憶卡(1MB flash 或 256K SRAM) 串列埠連接線

標籤規格

熱感紙：

科誠提供兩種等級的熱感紙供 EZgo 系列條碼機使用：

優質紙張：上光紙張，以抗潮溼、抗塑化劑及植物油脂塗佈，符合高列印品質需求。例如：

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| -Thermal Top Board | -Duratherm II |
| -Thermal Top | -Duratherm II Tag |
| -Thermal Top High Speed | -Duratherm Lth. |
| | -Duratherm IR |

經濟紙張：未上光，以較不抗潮溼、塑化劑及植物油塗佈而成。在其他方面，皆和高品質紙張品質相等。例如：

- Thermal Eco
- Thermal Eco Board

熱轉標籤紙：

科誠為熱轉列印提供不同品質的標籤紙。

未上光紙張 – 針對大量列印需求，配合一般碳帶，例如：

- | | |
|---------------|-------------|
| -TTR UNCOATED | -Duratran I |
|---------------|-------------|

上光紙張 – 不同上光方式產生重量，平滑度，及光澤，配合高品質或是一般碳帶。例如：

- | | |
|-------------------------------|------------------|
| -TTR Matte Coated | -Duratran VG |
| -TTR Premium | -Duratran II |
| -TTR Premium Board | -Duratran II Tag |
| -TTR High Gloss White Premium | |

聚乙稀塑膠-具有防水及一般的化學物質，可在戶外使用。多數與 HP/Premium 碳帶組合使用。例如：

- | | |
|--------------------------|--------------|
| -TTR Polyethylene | -Kimdura |
| -TTR Gloss Polyethylene` | -Kimdura Tag |

多元酯-是 HR/Super Premium 碳帶的材質之一，可對抗化學物質，高溫 and 機器的磨損。例如：

- TR High Gloss Polyester

標籤紙卷尺寸

紙芯

直徑：	25.4 or 38.1 mm	(1.0 或 1.5 inches)
最大寬度：	118mm	(4.65 inches)

紙卷

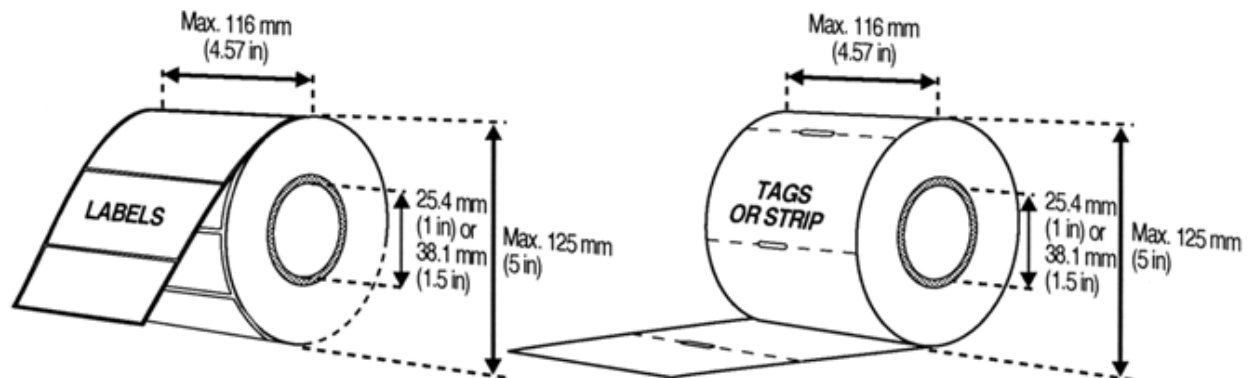
最大直徑：	125mm	(5 inches)
最大標籤寬度：	116mm	(4.57 inches)
最小標籤寬度：	25mm	(1 inches)
最大標籤厚度：	0.15mm	(0.006 inches)
最小標籤厚度：	0.06mm	(0.003 inches)

標籤應朝外捲起，並且能從紙卷頂端展開。

吊牌和連續紙應朝內捲起，並且能從紙卷底端展開。

重要 !!

列印及保存標籤時時及保護標籤沾到沙礫、灰塵、或是其它的顆粒。務必將上蓋壓緊。即使是細微的外來顆粒，皆可能導致對印表頭的嚴重損傷。



標籤

a 標籤寬度 (包含底紙) :

最大寬度 : 116mm (4.57 inches)

最小寬度 : 25mm (1 inches)

b 標籤長度 :

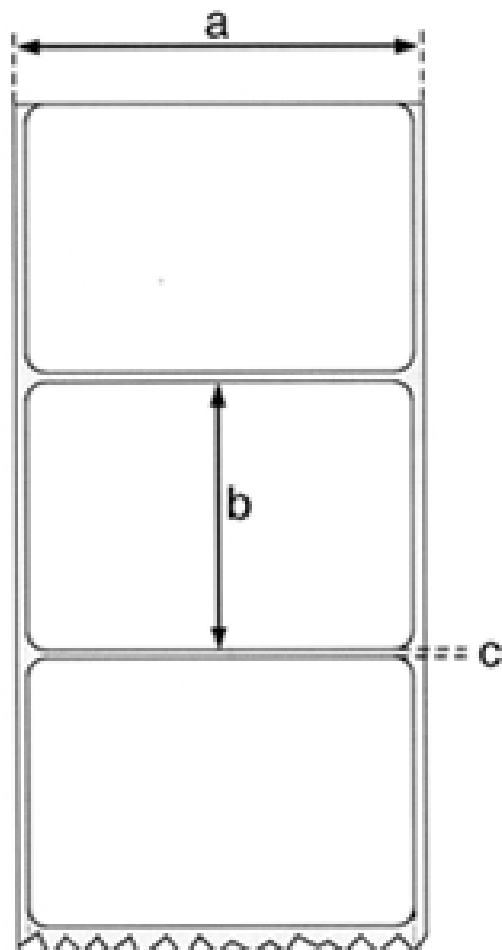
最小 : 6mm (0.24 inches)

c 標籤間距高度 :

最小 : 2mm (0.08 inches)

襯紙 :

不透明度 : 75%



吊牌及剝紙器

a 吊牌及剝紙器寬度

最大寬度： 116mm (4.57 inches)

最小寬度： 25mm (1 inches)

b 吊牌吊牌長度

最小： 6mm (0.24 inches)

c 偵測孔隙寬度

最小： 14mm (0.55 inches)

d 偵測孔隙高度

最大： 10mm (0.39 inches)

最小： 2mm (0.08 inches)

測距感應器是從右起偵測至 4.5mm(0.177 inches)

c 黑線寬度

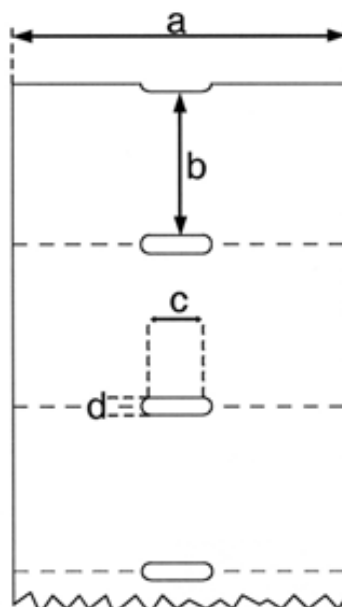
最小： 28mm (1.10 inches)

d 黑線高度

最小： 3mm (0.012 inches)

黑線感應器從右起偵測 10mm (0.394 inches)。

黑線紙的黑線最大反射率為 5%。



碳帶

科誠提供以下三種碳帶配合不同的需求：

- 一般碳帶：可承受高速列印及提供高列印品質。不防刮。適用於無上光或是上光紙張。
- 高性能碳帶：可承受高速列印及在平坦的標籤平面上可給予清晰的的列印品質。此種碳帶為高抗刮碳帶並適用雪銅紙或是人造材料上列印精細的商標及圖像。
- 高抗刮碳帶：可給予極穩定的列印品質，耐高溫及其他化學物質的腐蝕。然這種種碳帶必須配合表面十分平滑的標籤列印，例如 Polyesters。
- 使用高抗刮碳帶時，必須依照標籤的特性調整列印速度及印表頭溫度。相關調整請與經銷商做進一步諮詢。

並列埠 (Parallel Interface)

Handshake : DSTB to printer and BUSY to host.

Printer connector : 36-pin female Centronics connector.

Pin	Signal Name	Transmitter
1	-Strobe	Host
2 – 9	Data 0 – 7	Host
10 – 11	Busy	Printer
12	Paper empty	Printer
13	Select	Printer
14 – 15	Not connected	
16	Signal ground	
17	Chassis ground	
18	+5V DC	Max. 500mA
19 – 30	Signal ground	
31	-Init	
32	-Fault	
33	Signal ground	
34 – 36	Selectin	

串列埠 (RS232)

Printer connector : DB-9pin female connector.

Host	EZgo C4			Host	
Signal DB-9	DB-9	Signal	DB-9	DB-25	Signal
	1	+5V 500mA	1		
RXD 2	2	TXD	2	3	RXD
TXD 3	3	RXD	3	2	TXD
DTR 4	4	-	4	20	DTR
GND 5	5	GND	5	7	GND
DSR 6	6	RDY	6	6	DSR
RTS 7	7	-	7	4	RTS
CTS 8	8	RDY	8	5	CTS
	9	-	9		